



Caddy™ Arc 251i

Переносные решения профессиональной сварки

Caddy™ всегда было синонимом прочных и надежных сварочных аппаратов, спроектированных для профессиональных сварщиков. Представляем пятое поколение переносного сварочного оборудования ЭСАБ – последние сварочные аппараты Caddy™ впитали более чем 30-летний опыт применения инверторной технологии.

Созданы для длительного срока эксплуатации
Аппараты оборудованы большими кабельными разъемами OKC 50, гарантирующими длительный срок службы. Компактная конструкция с корпусом из ударопрочного полимера, легкость и удобство переноса. Малые размеры аппаратов несколько не ухудшили охлаждение внутренних компонентов. Большие радиаторы-теплосъемники и оптимальная конструкция воздушного охлаждения гарантируют аппаратам длительный срок службы даже при жестких условиях эксплуатации. Компоненты, размещенные внутри корпуса защищены от попадания пыли. Caddy™ полностью отвечает классу IP23. Это значит что аппараты могут эксплуатироваться на открытом воздухе, даже в дождь. Панели управления легко понимать и они удобны для настройки. Прочная конструкция и превосходные сварочные характеристики означают, что такому сварочному аппарату можно полностью доверять.

Коррекция коэффициента мощности (PFC)

Трехфазные аппарат Caddy™ Arc 251i на напряжение питания 400 В оборудованы схемой PFC, обеспечивающей возможность полного использования возможностей аппарата с предохранителем 10 А. PFC защищает аппарат от колебаний питающей сети и предоставляет возможность безопасного питания от электрогенератора. Caddy™ Arc 251i может работать с кабелем питания длиной более 100 м, что увеличивает радиус его действия.



Панели управления

Caddy™ Arc 251i имеет на выбор два типа панелей управления. Обе панели оборудованы цифровыми дисплеями и возможностью подключения дистанционного пульта управления. Основная панель управления Caddy™ A32 предоставляет выбор ручной дуговой сварки (MMA) или аргодуговой сварки (TIG) с функцией поджига LiveTig™. Кроме этого надо только установить сварочный ток.

Расширенная панель управления Caddy™ A34 позволяет выбрать функции горячий старт (hot-start) и сила дуги (arc force), позволяющую точно настроить сварку, выбор MMA или TIG сварки с функцией поджига LiveTig™, две памяти и возможность подключения дистанционного управления. При MMA сварке достаточно выбрать тип электрода и аппарат автоматически оптимизирует сварочные параметры.

Обе панели легки в понимании и в управлении, даже в сварочных перчатках.

Области применения

- Профессиональная сварка
- Сварка в помещении и на открытом воздухе
- Ремонт и обслуживание на строительной площадке
- Судостроение и строительство морских платформ
- Электростанции
- Обработка промышленность



Блок уменьшения напряжения - VRD

В некоторых случаях требуется применение устройств уменьшения напряжения (VRD). VRD – это блок, ограничивающий напряжение холостого хода до 24 В. Панель управления Caddy™ A33 подготовлена для этого устройства: функция VRD может быть легко активизирована внутри сварочного источника.

Ручная дуговая сварка (MMA)

Величина постоянного сварочного тока Caddy™ Arc позволяет сваривать большинство металлов, включая углеродистые стали, легированные стали, коррозионно-стойкие стали и чугуны и т.д., обеспечивая отличные сварочные характеристики. Диаметр применяемых электродов для Caddy™ Arc 251i в пределах 1,6 -5,0 мм – основные, рутиловые, целлюлозные и с высоким коэффициентом наплавки.

Новая современная функция Дуга+ (ArcPlus™ II) обеспечивает более мощную, но в то же время менее шумную, стабильную и легкоуправляемую дугу. Дуга Arc Plus™ II горит спокойно, осуществляя мелкокапельный перенос металла, что исключает необходимость делать паузу на кромок при сварке с поперечными колебаниями. Функция ArcPlus™ II обеспечивает лучшие сварочные характеристики, упрощает сварку и гарантирует лучшее качество сварки с меньшим объемом дополнительной обработки шва

Аргодуговая сварка (TIG)

Caddy™ Arc легко осуществляет аргодуговую сварку. Потребуется только TIG горелка с газовым клапаном и газовый баллон с редуктором.

Функция поджига LiveTig™ обеспечивает электронное управление током поджига, гарантируя безопасное зажигание без ущерба для электрода. Можно осуществлять сварку малоуглеродистых сталей или коррозионно-стойких сталей с присадочной проволокой или без нее.

MIG/MAG welding

Подсоединяя переносной механизм подачи проволоки MobileFeed, можно использовать Caddy™ Arc 251i для полуавтоматической MIG/MAG сварки.

- **Регулируемый горячий старт (hot start)** обеспечивает легкое зажигание дуги.
- **Регулируемая сила дуги (arc force)** устанавливает интенсивность дуги, улучшает качество сварки.

- **Функция выбора электрода** устанавливает требуемые для выбранного электрода характеристики.
- **Дуга+ (ArcPlus™ II)** улучшает сварочные характеристики, упрощает сварку, улучшает качество сварки с меньшим объемом доработки шва

Техническая характеристика

	Caddy™ Arc 251i
Напряжение питания В/ф/ Гц	400/3 50/60
Предохранитель (плавкий) А	16
Допустимая нагрузка при 40°C, ММА	
ПВ30%, А/В	250/30
ПВ60%, А/В	190/27,6
ПВ100% , А/В	150/26
Допустимая нагрузка при 40°C, TIG	
ПВ30%, А/В	250/20
ПВ60%, А/В	190/17,6
ПВ100%, А/В	150/16
Диапазон тока ММА (пос. ток), А	4 - 250
Диапазон тока TIG (пост. ток), А	3 - 250
Напряжение холостого хода, В	78
Напряжение хол. хода (с VRD), В	XX
Габариты ДхШхВ, мм	418 x 188 x 208
Масса, кг	10,5
Класс защиты	IP 23
Класс применения	S
Стандарты	EN60974-1, EN60974-10



Информация для заказа

Caddy™ Arc 251i, A32 вкл. ММА сварочной и обратный кабель, 3 м («винтовой» зажим) 0460 300 880

Caddy™ Arc 251i, A34 вкл. ММА сварочный и обратный кабель, 3 м («винтовой» зажим) 0460 300 881

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Плечевой ремень	0460 265 003	
Тележка (для 5 -10 л газового баллона)	0459 366 885	
Дистанционный пульт ММА 1, вкл. 10 м кабель	0349 501 024	
Дистанционный пульт AT1	0459 491 896	
Дистанционный пульт AT1 Грубо/Точно	0459 491 897	
Соединительные кабели для AT1 и AT1 Грубо/Точно:		
5 м кабель	0459 552 880	
10 м кабель	0459 552 881	
15 м кабель	0459 552 882	
25 м кабель	0459 552 883	
Ножная педаль FS 002, вкл. кабель 5 м	0349 090 886	
Горелка TIG TXH™ 150V ОКС50, 4 м	0460 011 843	
Горелка TIG TXH™ 150V ОКС50, 8 м	0460 011 883	
Горелка TIG TXH™ 200V ОКС50, 4 м	0460 012 841	
Горелка TIG TXH™ 200V ОКС50, 8 м	0460 012 881	
Механизм подачи проволоки MobileFeed 200 AVS	0558 005 796	
Механизм подачи проволоки MobileFeed 300 AVS	0558 005 728	
Сварочный шлем Albatross 1000, 90x110	0349 502 204	
Сварочный шлем Eye-Tech Mono 10/11, масса 480г	0700 000 888	
Электрододержатель Confort 200	0700 006 004	
Электрододержатель Handy 200,	0700 006 003	
Электрододержатель Prima 200,	0700 006 006	
Зажим MP 200	0367 558 880	
Молоток сварщика SH2	0000 663 000	
Молоток сварщика SH3	0683 200 001	
Обратный кабель Heavy Duty Basic	0700 005 007	
Сварочные перчатки Heavy Duty Regular	0700 005 008	
Сварочные перчатки Heavy Duty Excel, L	0700 005 009	

Качественные принадлежности для профессионального сварщика

ESAB предлагает широкий выбор принадлежностей. Полный перечень принадлежностей представлен на нашем сайте: www.esab.com; или обращайтесь к представителям ЭСАБ.

Непревзойденные сервис и поддержка

Немедленно после подтверждения заказа заказчик обеспечивается нашим сервисом и поддержкой. Мы предоставляем нашим заказчикам наше послепродажное обслуживание, что очень важно для заказчика.

Наши опытные специалисты отдела послепродажного обслуживания помогут вам в обслуживании и уходе за оборудованием, предложат проверку, аттестацию и модернизацию оборудования и программного обеспечения.

Мы можем предложить вам стандартизованные решения по восстановлению или модернизации существующего оборудования.



ESAB AB
Box 8004
SE-402 77 GÖTEBORG SWEDEN
Phone: +46 31 50 90 00 Fax +46 31 22 04 49
E-mail: info@esab.se
www.esab.com

